

Classificazione:

EN 499:	E 46 4 ZB 42 H5
DIN 8529:	EY 50 75 CuNi B
AWS A-5.5:	E 7018-G
EN ISO 2560-A:	E 46 4 ZB 42 H5
EN ISO 2560-B:	E 49 16-NC A

EVB CuNi

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo basico in lega Cu-Ni adatto alla saldatura di acciai resistenti alle corrosione ed alle intemperie, quali CORTEN e similari. Il metallo depositato ha eccellenti proprietà meccaniche per acciai con resistenza allo snervamento di 460 MPa.

Materiali Base:

Acciai resistenti alla corrosione	DIN: WTSt 37, WTSt 52 CORTEN A, B, C Patinax 37 RBH 36 Acor 37, Acor 50 HSB 51, HSB 55 C	W.Nr.: 1.08962, 1.8963, 1.8965 1.8960
-----------------------------------	--	---

Rivestimento:
Basico

Corrente di Saldatura:
DC +

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:
400° C / 1h

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Si	Mn	Cu	Ni	
0.06	0.50	1.00	0.40	0.70	

Proprietà meccaniche:

Yield strength	ReL/ Rp0,2:	> 480	MPa (N/mm²)
Tensile strength	Rm:	540 – 620	MPa (N/mm²)
Elongation	A5:	> 20	%
Impact energy	KV:	> 47	J (-40°C)

Idrogeno contenuto: < 5ml / 100g di metallo depositato

Approvazioni:

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,0	300	50-60	3,4	17	83	JD042030
2,5	300	65-90	3,4	17	60	JD042530
3,25	350	110-140	4,0	20	29	JD043235
4,0	450	140-180	5,4	27	15	JD044045
5,0	450	180-230	5,4	27	10	JD045045

* dati stimati