

# CAST Ni Fe

**Descrizione ed applicazioni:**

Elettrodo con anima in Ni-Fe per saldatura a freddo di ghisa nodulare, ghisa grigia e ghisa malleabile, adatto anche per la giunzione di queste ghise con l'acciaio. Il deposito è più resistente alle impurità e la resistenza alla trazione è superiore a quella ottenuta con elettrodi in puro Ni.

**Materiali Base:**

- Ghisa grigia
- Ghisa malleabile
- Ghisa nodulare
- Giunzioni di Ghisa con acciaio

**Rivestimento:**

Basico

**Corrente di Saldatura:**

AC  
 DC -

**Posizioni di Saldatura:**



**Ricondizionamento:**

200° C / 1h

**Proprietà meccaniche tipiche:**

**Composizione Chimica:**

Ni	Fe				
53,00	42,00				

**Proprietà meccaniche:**

Tensile strenght Rm: >450 MPa (N/mm<sup>2</sup>)

Durezza (Hardness): 190 HB

**Trattamento termico:** per componenti di grosso spessore si consiglia un leggero preriscaldamento.

**Approvazioni:**

φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	50-80	4,5	22,5	62	JO042530
3,25	350	80-110	5,5	27,5	31	JO043235
4,0	350	110-150	6,0	24,0	20	JO044035
5,0	350	150-190	6,0	24,0	10	JO045035

\* dati stimati