

FILTUB DUR 12

Descrizione ed applicazioni:

FILTUB DUR 12 è un filo animato metal cored raccomandato per superfici resistenti all'usura. Il deposito è duro, privo di crepe e porosità altamente resistente alla deformazione ed agli impatti. Sul materiale base si consiglia uno strato tampone con filo base. La temperatura di interpass non deve superare i 250°C. Il metallo depositato è lavorabile con utensili in metallo duro. Adatto a riposti su supporti, superfici portanti, rulli, parti di escavatori ecc.

Materiali Base:

Acciai
Fusioni

Rivestimento:

Metal Cored

Corrente di Saldatura:

DC + / (-)

Posizioni di Saldatura:



Gas di protezione

EN ISO 14175: CO₂ - M21
12/18 Litri/Minuto

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

C	Si	Mn	Cr	Mo	
0.09	0.60	1.50	5.50	1.00	

Proprietà meccaniche:

Durezza (Hardness)

Saldato: 37-42 HRC

La durezza del deposito dipende dalle condizioni della saldatura, e dalla composizione chimica del metallo base.

Approvazioni:

--

φ mm	Corrente Amp	VOLT V	Velocità m / min	Bobine BS 300	CODICE	
1,2	120-340	22-32	4,0-15,0	15 KG	JV261215	
1,4	140-360	23-34	3,5-14,0	15 KG	JV261415	
1,6	160-440	24-36	4,0-13,0	15 KG	JV261615	