

**Classificazione:**

DIN 8555: MSG 6-GF-C1-60-GP  
MSG 6-GF-M21-60-GP

EN 14700: T Fe2

# FILTUB DUR 16

**Descrizione ed applicazioni:**

FILTUB DUR 12 è un filo animato metal cored raccomandato per superfici molto resistenti all'usura. Il deposito è duro, privo di crepe e porosità e quindi è altamente resistente alla deformazione e all'impatto. Su materiali base con bassa saldabilità si consiglia di depositare uno strato tampone con filo basico. Consigliato un preriscaldamento ed una temperatura di interpass di almeno 200°C. Il metallo depositato può essere lavorato solo alla mola. Adatto per riporti su parti di lame, mescolatori e miscelatori, denti di benna, martelli ganasce, parti di frantoio, ecc

**Materiali Base:**

Acciai
Fusioni

**Rivestimento:**

Metal Cored

**Corrente di Saldatura:**

DC + / (-)

**Posizioni di Saldatura:**



**Gas di protezione**

**EN ISO 14175:** CO<sub>2</sub> - M21  
12/18 Litri/Minuto

**Proprietà meccaniche tipiche:**

**Composizione Chimica:**

C	Si	Mn	Cr	Mo	
0.45	0.60	1.60	5.50	0.80	

**Proprietà meccaniche:**

Durezza (Hardness)

Saldato: 56-60 HRC

La durezza del deposito dipende dalle condizioni della saldatura, e dalla composizione chimica del metallo base.

**Approvazioni:**


φ mm	Corrente Amp	VOLT V	Velocità m / min	Bobine BS 300	CODICE	
1,2	120-340	22-32	4,0-15,0	15 KG	JV301215	
1,4	140-360	23-34	3,5-14,0	15 KG	JV301415	
1,6	160-440	24-36	4,0-13,0	15 KG	JV301615	